

ESPALHADOR DE FLOCOS ESTEIRA 220 – 1300

O equipamento é composto por um transportador de esteira sanitária (poliuretano) e um recipiente de aço inox para acondicionamento dos produtos a serem dosados.

O transportador é construído em laterais de alumínio, mesa de apoio em aço inox, rolos de tração e inversão em aço carbono zincado e esteira sanitária com revestimento em poliuretano. A esteira transportadora possui na parte inferior um perfil em “V” fundido no centro da esteira, eliminando a necessidade de alinhador de esteira. Acionamento através de motoredutor controlado por inversor de frequência.

Recipiente de acondicionamento construído em chapas dobradas de aço inox e montado sobre a esteira do transportador. O recipiente possui ainda uma porta de regulagem para calibrar a quantidade de produtos que irão sair do recipiente, e uma tampa superior também em aço inox para evitar queda de objetos estranhos no recipiente.

Na lateral do recipiente é instalado um visor de policarbonato, para observar o nível de produtos dentro do recipiente.

A fixação do Espalhador é normalmente feita através de suportes laterais presos na mesa de entrada do túnel de resfriamento ou sobre a estrutura do transportador existente, ou ainda sobre a esteira da formadora existente.

ESPALHADOR DE FLOCOS ROLO 220 – 1300

O equipamento é composto por um rolo de UHMW com ranhuras escalonadas e um recipiente de aço inox para acondicionamento dos produtos a serem dosados.

O rolo dosador é construído em laterais de aço inox e rolo em UHMW. Acionamento através de motoredutor controlado por inversor de frequência.

Recipiente de acondicionamento construído em chapas dobradas de aço inox e montado sobre o rolo dosador. O recipiente possui ainda uma porta de regulagem para calibrar a quantidade de produtos que irão sair do recipiente e uma tampa superior também em aço inox para evitar queda de objetos estranhos no recipiente.

Na lateral do recipiente é instalado um visor de policarbonato, para observar o nível de produtos dentro do recipiente.

A fixação do Espalhador é normalmente feita através de suportes laterais presos na mesa de entrada do túnel de resfriamento ou sobre a estrutura do transportador existente, ou ainda sobre a esteira da formadora existente.

