

TÚNEL DE RESFRIAMENTO LINEAR TR 620 – 1300

TÚNEL DE RESFRIAMENTO TRL 650/18

Mesa de Entrada 1,0 m

Construída em rígida estrutura de aço carbono, protegida por fundo epóxi e acabamento superficial em esmalte de poliuretano, na cor bege RAL 1015 (ou branco RAL 9010).

Sistema de inversão realizada por rolo com rolamentos, que facilita a inversão da esteira, aumentando sua vida útil.

O apoio da esteira na parte superior (transporte), é feito sobre chapas de aço inox e na parte inferior sobre roletes giratórios, os mesmos do dispositivo de alinhamento.

Já o dispositivo duplo de alinhamento foto pneumático da esteira, é montado na parte inferior da mesa com componentes MetalWork.

Duto de Resfriamento 18,0 m

O túnel de resfriamento é constituído por um duto hermético, formado por capotas e mesas injetadas em poliuretano expandido, os quais são apoiados sobre rígida estrutura de aço carbono, protegida por fundo epóxi e acabamento superficial em esmalte de poliuretano. O seu interior é subdividido em dois dutos através de chapas de aço inox (430), com sistema de resfriamento através de água gelada (acoplada ao sistema), sendo o duto superior responsável pelo resfriamento do produto através de convecção forçada por ar, proveniente das unidades frigoríficas e resfriamento por contato através das chapas com água gelada, e o duto inferior com a finalidade do retorno do ar para o sistema de resfriamento.

Unidades Frigoríficas (01 x ?? kcal/h)

Tem a finalidade do resfriamento do ar, através de expansão direta de gás refrigerante, controlado por sensores de temperatura tipo PT 100. O insuflamento do ar no interior do duto é realizado por ventiladores, tipo sirocco, com acionamento por motor WEG e controlado por inversor de frequência WEG. O sistema é confeccionado visando alto rendimento frigorífico, associado a um excelente grau de controle de capacidade, tanto de processo como do próprio sistema.

Montadas em estruturas modulares de aço carbono, seguindo as mesmas características construtivas do túnel e instaladas na parte inferior do mesmo.

Acionamento

O acionamento será realizado através de cilindro revestido por borracha atóxica, montado sobre mancais de rolamentos e instalados em uma rígida estrutura tubular de aço carbono, com as mesmas características de acabamento do restante do túnel.

A tração é realizada por motoredutor controlado por inversor de frequência WEG.

O "conjunto acionamento" é instalado sob o duto de resfriamento, ao lado da saída do produto.

Mesa de Saída 1,0 m

Construída em rígida estrutura de aço carbono, protegida por fundo epóxi e acabamento superficial em esmalte de poliuretano, na cor bege RAL 1015 (ou branco RAL 9010).

Sistema de inversão realizada por rolo.

Apoio da esteira na parte superior (transporte), é feito sobre chapa de aço inox AISI-430 e na parte inferior sobre roletes giratórios, os mesmos do dispositivo de alinhamento.

Dispositivo duplo de alinhamento foto pneumático da esteira, montado na parte inferior da mesa com componentes MetalWork.



TÚNEL	A-LARGURA	B-LARGURA
620	620	1520
820	820	1720
1050	1050	1950
1300	1300	2200