

LINHA DE NÚCLEOS 200 – 800 KG/H

Principais características construtivas do equipamento:

Estrutura: Robusta, construída em aço inox AISI 304, preparada para receber um segundo conjunto de rolos formadores.

Sustentação: Através de base de apoio com borracha anti vibração “vibra stop”.

Formadores: O formador de núcleo é uma unidade, combinando aquecimento (resfriamento) e dimensionador sem pressão, produzindo uma manta sem fim de chocolate com os formatos desejados. Mantendo os pesos específicos e o formato desejado do produto.

Construído em rígida estrutura metálica de aço inox AISI 304. É composto por dois cilindros encamisados, construídos em aço carbono com proteção superficial de cromo níquel retificado, acionado por motoredutor controlado através de inversor de frequência e por um recipiente de massa construído em aço inox AISI 304.

É composto ainda por um túnel de resfriamento, composto de 3 (três) esteiras do tipo modular plástica.

Apoio da Esteira: Apoiada sobre soleiras de desgaste de UHMW, e na parte inferior (retorno), sobre roletes livres giratórios.

Tração: Através de engrenagens de acetal montadas em eixo quadrado de aço inox, tracionado por motoredutor SEW.

Esteira Transportadora: Do tipo modular plástica série 900 flat top (0% de área aberta), de fornecimento Intralox.

Painel Elétrico: Faz parte do fornecimento um painel elétrico centralizado com todos os componentes para o bom funcionamento do sistema.

Velocidade: Variável, controlada por inversor de frequência.

Isolamento Térmico: Através de isolantes pré-fabricados, em chapas de poliuretano expandido revestido por chapas de aço inox AISI 304 com acabamento escovado.

Resfriamento: Tem a finalidade do resfriamento do ar, através de serpentina de água gelada (fornecida pelo cliente), insuflamento do ar no interior do túnel, através de ventiladores, forçando a circulação do ar do lado de saída do túnel para o lado dos rolos. O sistema é confeccionado visando alto rendimento frigorífico, associado a um excelente grau de controle de capacidade, tanto de processo como do próprio sistema.

Faz parte do fornecimento do túnel uma passarela (mezanino) construída em aço inox para circulação do operador e manutenção do equipamento

Faz parte ainda do sistema de resfriamento uma serpentina para vapor, para controle de unidade.

Equipamento dotado de um sistema spray, para lubrificar os rolos formadores com álcool e também um temporizador.

MAIS INFORMAÇÕES SOLICITAR A ENGENHARIA ACCESS

